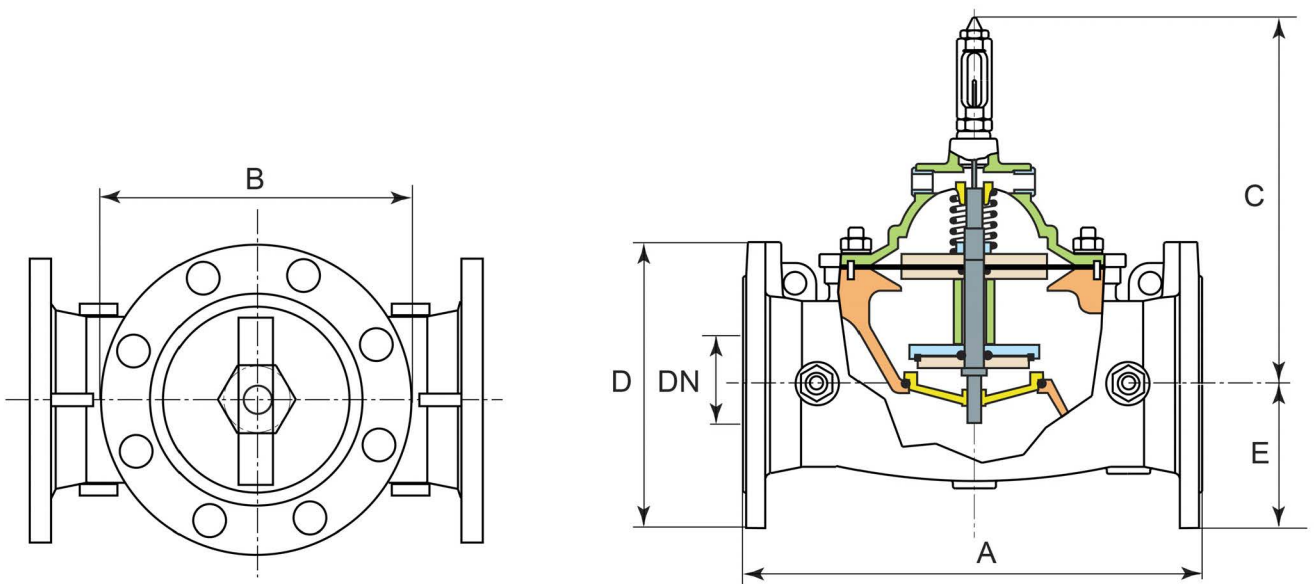


Technische Daten

Abmessungen



	DN	50	60	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700
PN 10	A	230	290	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1250	1450	1650
	B	148	148	148	148	206	267	267	356	445	597	597	750	842	905	1110
	C	246	246	246	246	272	330	330	402	569	649	649	786	840	956	1080
	D	165	185	185	200	220	250	285	340	400	455	520	565	670	780	910
	E	85	95	95	100	110	125	145	170	200	230	255	285	335	390	460
Gewicht		20	23	23	25	36	50	61	110	225	390	485	580	820	1180	2148

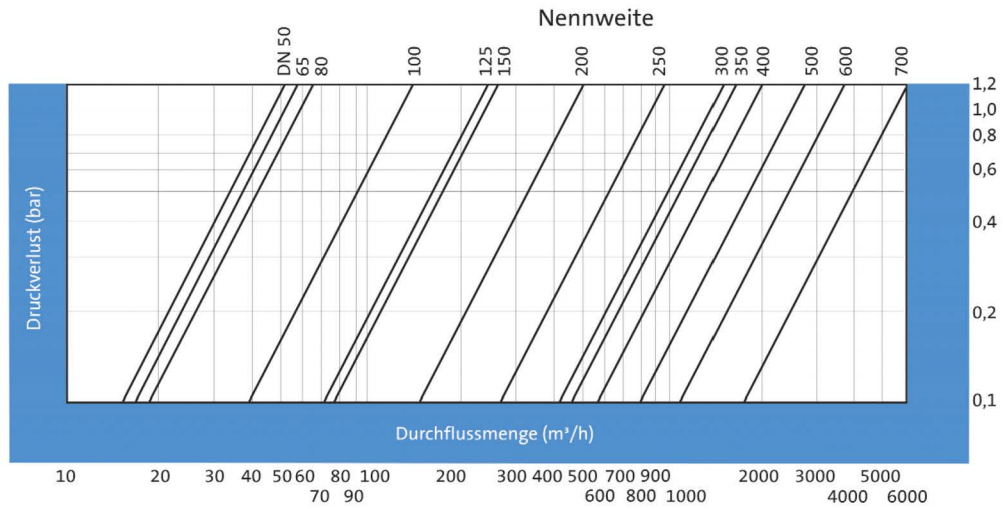
PN 16	DN	50	60	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700
	A	230	290	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1250	1450	1650
	B	148	148	148	148	206	267	267	356	445	597	597	750	842	905	1110
	C	246	246	246	246	272	330	330	402	569	649	649	786	840	956	1080
	D	165	185	185	200	220	250	285	340	400	455	520	580	715	840	910
	E	85	95	95	100	110	125	145	170	200	230	260	290	360	420	460
Gewicht	20	23	23	25	36	50	61	110	225	390	485	580	820	1180	2148	

PN 25	DN	50	60	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700
	A	230	290	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1250	1450	1650
	B	148	148	148	148	206	267	267	356	445	597	597	750	842	905	1110
	C	246	246	246	246	272	330	330	402	569	649	649	786	840	956	1080
	D	165	185	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730	845	960
	E	85	95	95	100	120	135	150	180	215	245	280	310	365	425	485
Gewicht	20	23	23	25	36	50	61	110	235	410	510	610	860	1270	2186	

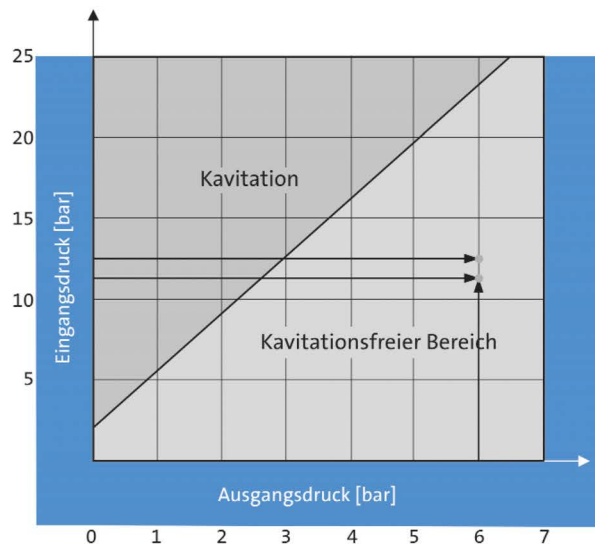
Bestimmung der Ventilgrößen

DN	MINIMUM				NIEDRIGER VERLUST		EMPFOHLEN		MAXIMALER DURCHFLUSS	
	$\Delta P \leq 2,5 \text{ bar}$		$\Delta P > 2,5 \text{ bar}$		$V = 2,3 \text{ m/s}$		$V = 3,4 \text{ m/s}$		$V = 4,3 \text{ m/s}$	
mm	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h
50	0,35	1,25	1,07	3,85	4	15	7	25	8	29
65	0,35	1,25	1,07	3,85	8	28	11	40	14	50
80	0,35	1,25	1,07	3,85	12	43	17	61	22	79
100	0,53	1,90	1,63	5,85	18	65	27	97	34	122
125	0,83	3,00	2,56	9,20	28	101	42	151	53	191
150	0,83	3,00	2,56	9,20	41	148	60	216	76	274
200	1,63	5,85	5,00	18,00	72	259	107	385	135	486
250	2,56	9,20	7,85	28,25	113	407	167	601	211	760
300	3,75	13,50	11,53	41,50	162	583	240	864	304	1094
350	3,75	13,50	11,53	41,50	221	796	327	1177	413	1487
400	5,28	19,00	16,25	58,50	289	1040	427	1537	540	1944
500	7,36	26,50	22,64	81,50	451	1624	667	2401	844	3038
600	10,00	36,00	30,70	110,50	650	2340	961	3460	1215	4374
700	16,70	60,00	52,80	190,00	885	3186	1308	4710	1655	5957
Pumpensystem	•	•	•	•	•	•				
Verteilung	•	•	•	•	•	•	•	•		
Bewässerung							•	•	•	•
Feuerschutz									•	•

Druckverlust



Kavitation

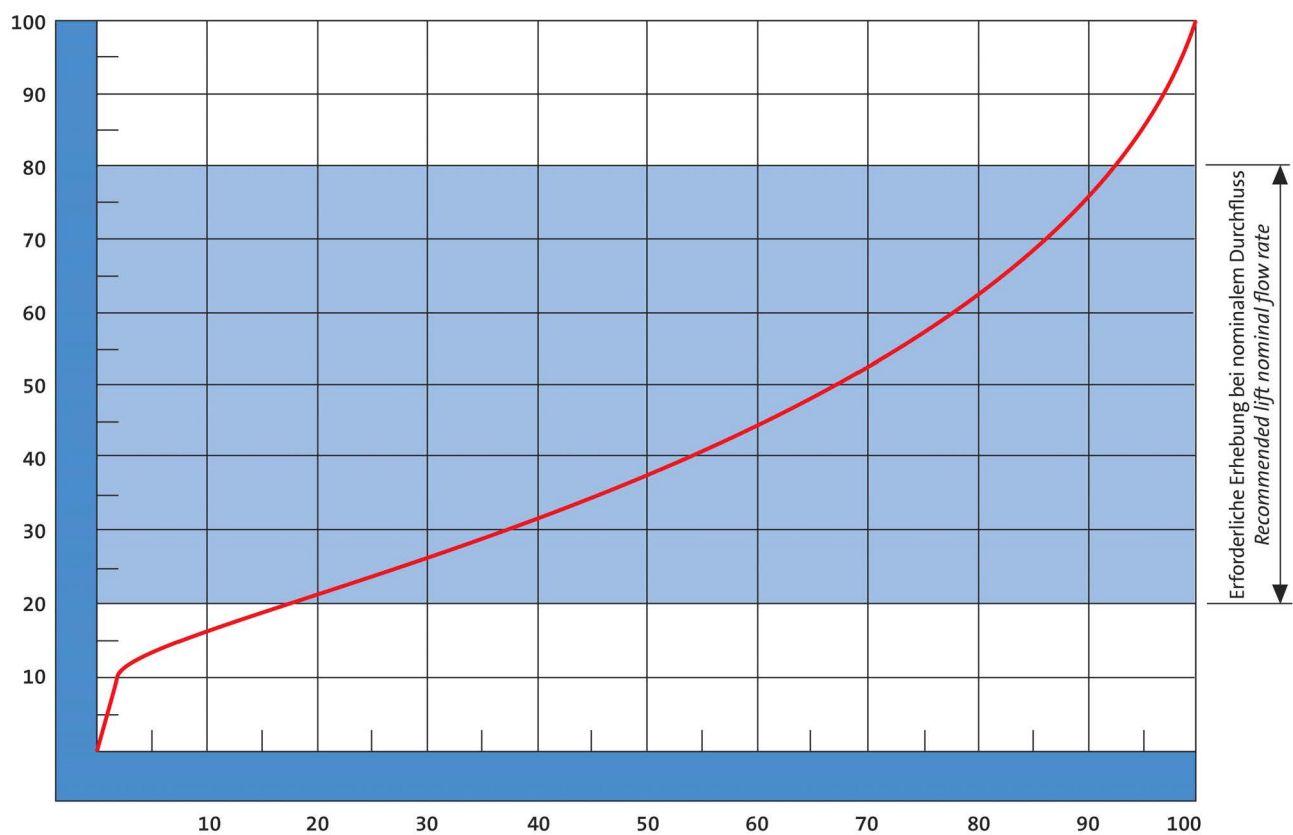


Hydraulische Eigenschaften

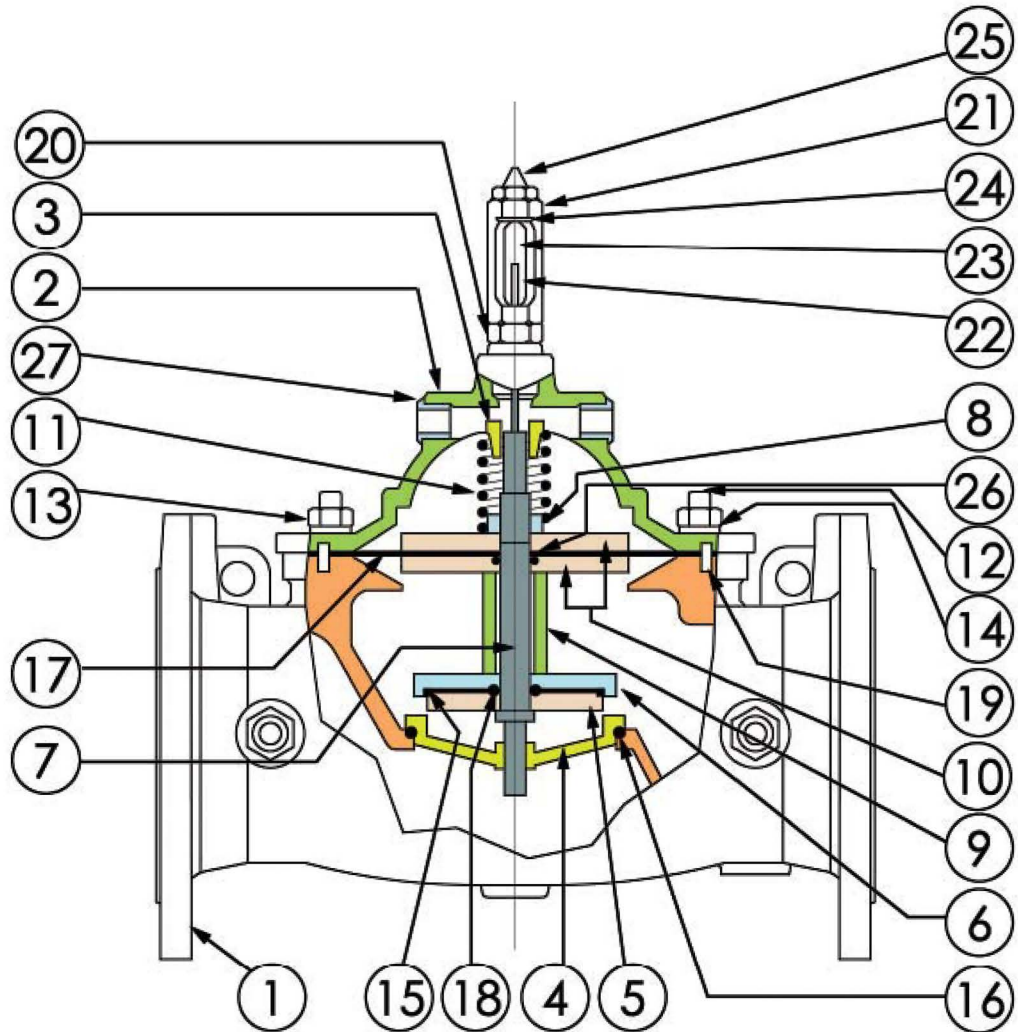
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700
Kv (m³/h)	47	52	58	120	215	228	456	847	1370	1450	1767	2480	3205	5400
Hub (mm)	14	14	14	21	28	29	43	57	71	73	85	100	114	145
Kammervolumen (l)	0,1	0,1	0,1	0,3	0,6	0,7	2,0	4,7	9,5	9,8	15,1	24,6	35,9	69

Der Kv-Koeffizient entspricht der Durchflussmenge in m³/h bei einer Temperatur von 20° C, die zu einem Druckabfall von 1,0 bar bei komplett geöffnetem Ventil führt.

Hub/KV - Diagramm



Konstruktive Eigenschaften



NR.	BESCHREIBUNG	MATERIAL	BESCHICHTUNG
01	Gehäuse	GS 400-15	Epoxy-Pulverbeschichtung 250 µm
02	Abdeckung	GS 400-15	Epoxy-Pulverbeschichtung 250 µm
03	Deckelbüchse	Bronze	-
04	Ventilsitz	AISI 316	-
05	Befestigungsscheibe	AISI 316	-
06	Verschluss DN 50 - DN 200	AISI 316	-
	Verschluss DN 250 - DN 700	GS 500-15	Epoxy 250 µm
07	Stange	Rostfreier Stahl A2	-
08	Muttern	Rostfreier Stahl A2	-
09	Abstandhalter	Rostfreier Stahl A2	-
10	Sitz und Gegensitz der Membran	Stahl	-
11	Feder	Rostfreier Stahl	-
12	Gewindestifte	Rostfreier Stahl A2	-
13	Muttern	Rostfreier Stahl A2	-
14	Unterlegscheiben	Rostfreier Stahl A2	-
15	Quad-Ring Dichtung	EPDM	-
16	Sitz O-Ring	EPDM	-
17	Membran	EPDM	-
18-24-26	O-Ring	EPDM	-
19	Zentrierstift	Rostfreier Stahl A2	-
20	Sitz Positionsanzeiger	Messing (Ni-beschichtet)	-
21	Positionsanzeiger Gehäuse	Messing (Ni-beschichtet)	-
22	Stange (Positionsanzeiger)	Rostfreier Stahl A2	-
23	Positionsanzeiger	Glas	-
25	Manueller Kugelhahn	Messing (Ni-beschichtet)	-
27	Muffe	Rostfreier Stahl A2	-

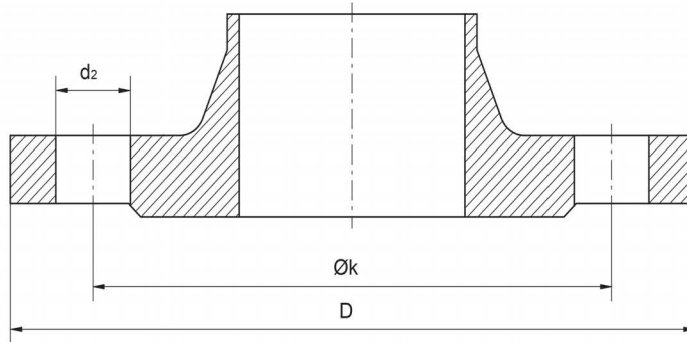
Flanschmaße (EN 1092-1) PN 10, PN 16, PN 25

Anschlussmaße

Die nachstehende Darstellung erfasst nicht alle Flanscharten, sie dient nur der Erklärung der Anschlussmaße.

Anordnung der Schraubenlöcher

Jeder Flansch enthält eine durch 4 teilbare Anzahl von Schraubenlöchern. Diese sind so bei Rohrleitungen und Armaturen anzuordnen, dass sie symmetrisch zu den beiden Hauptachsen liegen und dass in diese keine Löcher fallen.



DN	PN 10				PN 16				PN 25			
	ØD	Øk	Ød2	z	ØD	Øk	Ød2	z	ØD	Øk	Ød2	z
10	90	60	14	4	90	60	14	4	90	60	14	4
15	95	65	14	4	95	65	14	4	95	65	14	4
20	105	75	14	4	105	75	14	4	105	75	14	4
25	115	85	14	4	115	85	14	4	115	85	14	4
32	140	100	18	4	140	100	18	4	140	100	18	4
40	150	110	18	4	150	110	18	4	150	110	18	4
50	165	125	18	4	165	125	18	4	165	125	18	4
65	185	145	18	4 (8)	185	145	18	4 (8)	185	145	18	8
80	200	160	18	8	200	160	18	8	200	160	18	8
100	220	180	18	8	220	180	18	8	235	190	22	8
125	250	210	18	8	250	210	18	8	270	220	26	8
150	285	240	22	8	285	240	22	8	300	250	26	8
200	340	295	22	8	340	295	22	12	375	320	30	12
250	395	350	22	12	405	355	26	12	450	385	33	12
300	445	400	22	12	460	410	26	12	515	450	33	16
350	505	460	22	16	520	470	26	16	580	510	36	16
400	565	515	26	16	580	525	30	16	660	585	39	16

Abweichend von den z.Z. bestehenden Normen für Gußeisen-, Stahlguß- und Stahlflansche sind hier, einem Vereinheitlichungsvorschlag der ISO folgend, die Flansche der Nennweite 80 für Nenndruck 10 bereits mit 8 Schrauben vorgesehen.